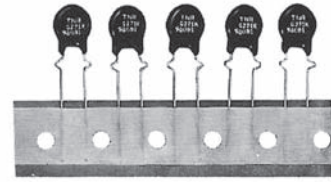
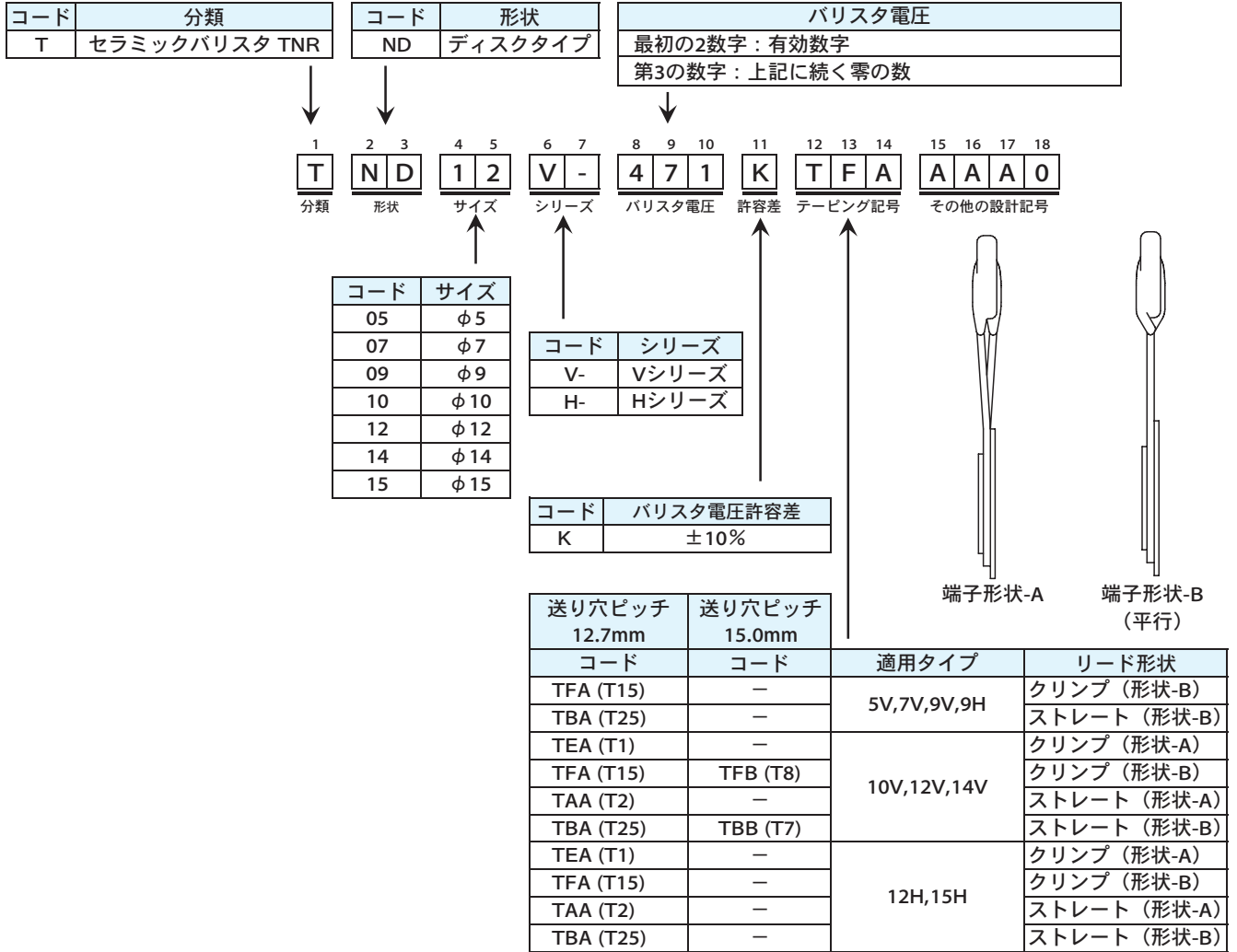


ディスク形バリスタのテーピング仕様

●φ5～φ14（15V～620V）は、自動挿入機用として
テーピングタイプも用意しておりますのでご用命下さい。



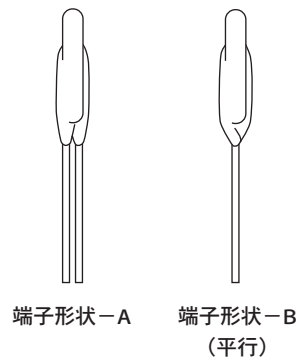
◆品番体系（テーピング）



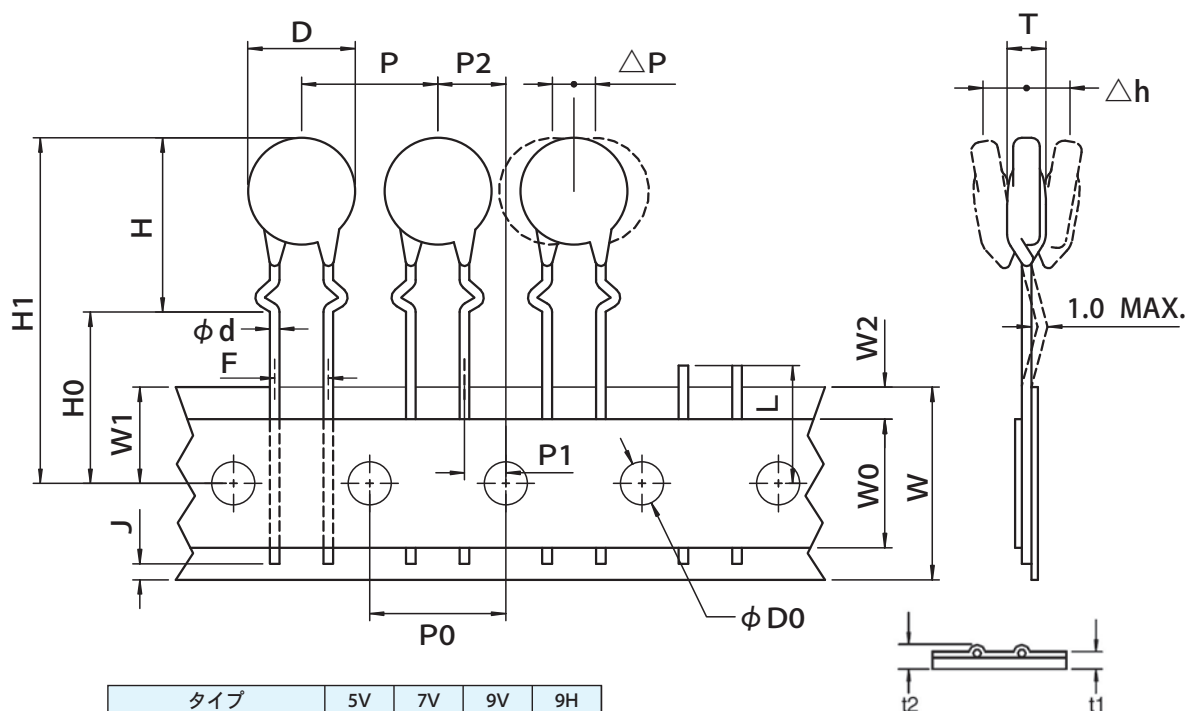
注：コード（ ）内は旧品番の設計記号

◆テーピング記号詳細

品番の桁	コード	内容
13	A	ストレートリード、端子形状-A
	B	ストレートリード、端子形状-B
	E	クリンプリード、端子形状-A
	F	クリンプリード、端子形状-B
14	A	送り穴ピッチ12.7mm、ボックス収納
	B	送り穴ピッチ15.0mm、ボックス収納



1. 5V、7V、9V、9H : TFA(T15) タイプ (クリンプリード)



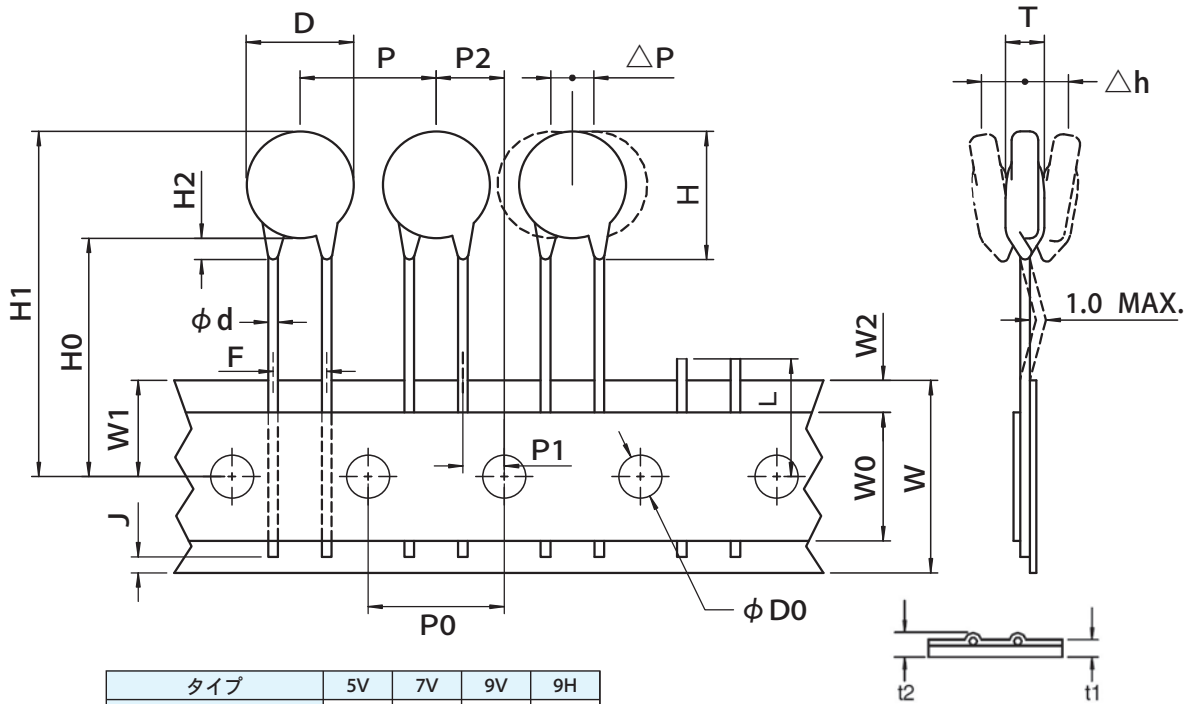
タイプ	5V	7V	9V	9H
製品高さ (H Max.)	13.0	14.5	17.5	16.0
製品上面位置 (H1 Max.)	30.0	31.0	34.0	33.0

◆寸法表 TFA(T15) タイプ

単位 : mm

呼称	記号	寸法	備考
製品寸法	D	個別規格による	外形・寸法図による
製品厚さ	T	個別規格による	外形・寸法図による
リード線径	φd	0.6±0.05	
製品間ピッチ	P	12.7±1.0	製品傾きを含む
送り穴ピッチ	P0	12.7±0.3	累積ピッチの許容差は20ピッチにつき±1mmとする
送り穴径	φD0	4.0±0.2	
送り穴位置ズレ	P1	3.85±0.7	測定位置は、テーピングの上端とする
	P2	6.35±1.3	リード線の曲がりによる倒れを含む
	W1	9.0±0.5	
リード線間隔	F	5.0±0.8	測定位置は、テーピングの上端とし、リード線の中心線との間隔とする
製品倒れ	△h	0±2.0	測定位置は、部品の先端とする
製品傾き	△P	0±1.0	P0の中心値を基準とする
テープ台紙幅	W	18.0± ⁰ _{0.5}	
粘着テープ幅	W0	5.0 Min.	
テープ厚さ	t1	0.6±0.3	
リード線込テープ厚さ	t2	1.5 Max.	
粘着テープズレ	W2	3.0 Max.	粘着テープは、台紙よりはみ出さないこと
フォーミング位置	H0	16.0±0.5	
製品上面位置	H1	個別規格による	上表による
リード線先端位置	J	6.0 Max.	
不良品カット位置	L	11.0 Max.	不良品カット後のテープには、リード線が残らない場合があります。

2. 5V、7V、9V、9H : TBA(T25) タイプ (ストレートリード)



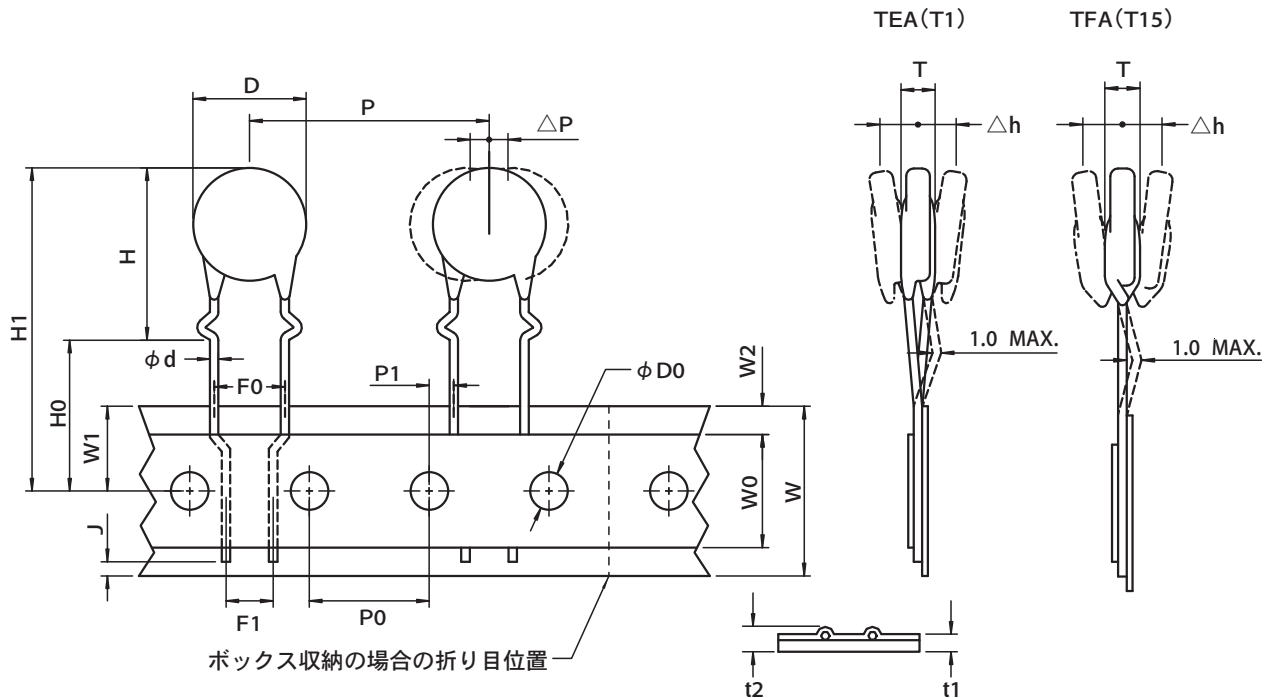
タイプ	5V	7V	9V	9H
製品高さ (H Max.)	10.0	11.5	14.5	13.0
製品上面位置 (H1 Max.)	29.0	30.0	33.0	32.0

◆寸法表 TBA(T25) タイプ

単位 : mm

呼称	記号	寸法	備考
製品寸法	D	個別規格による	外形・寸法図による
製品厚さ	T	個別規格による	外形・寸法図による
リード線径	φd	0.6±0.05	
製品間ピッチ	P	12.7±1.0	製品傾きを含む
送り穴ピッチ	P0	12.7±0.3	累積ピッチの許容差は20ピッチにつき±1mmとする
送り穴径	φD0	4.0±0.2	
送り穴位置ズレ	P1	3.85±0.7	測定位置は、テーピングの上端とする
	P2	6.35±1.3	リード線の曲がりによる倒れを含む
	W1	9.0±0.5	
リード線間隔	F	5.0±0.8	測定位置は、テーピングの上端とし、リード線の中心線との間隔とする
製品倒れ	△h	0±2.0	測定位置は、部品の先端とする
製品傾き	△P	0±1.0	P0の中心値を基準とする
テープ台紙幅	W	18.0± ⁰ _{0.5}	
粘着テープ幅	W0	5.0 Min.	
テープ厚さ	t1	0.6±0.3	
リード線端テープ厚さ	t2	1.5 Max.	
粘着テープズレ	W2	3.0 Max.	粘着テープは、台紙よりはみ出さないこと
製品下面位置	H0	20.0± ^{1.5} _{1.0}	
製品上面位置	H1	個別規格による	上表による
樹脂たれ寸法	H2	3.0 Max.	
リード線先端位置	J	6.0 Max.	
不良品カット位置	L	11.0 Max.	不良品カット後のテープには、リード線が残らない場合があります。

3. 10V、12V、14V、12H、15H : TEA(T1)、TFA (T15) タイプ (クリンプリード)



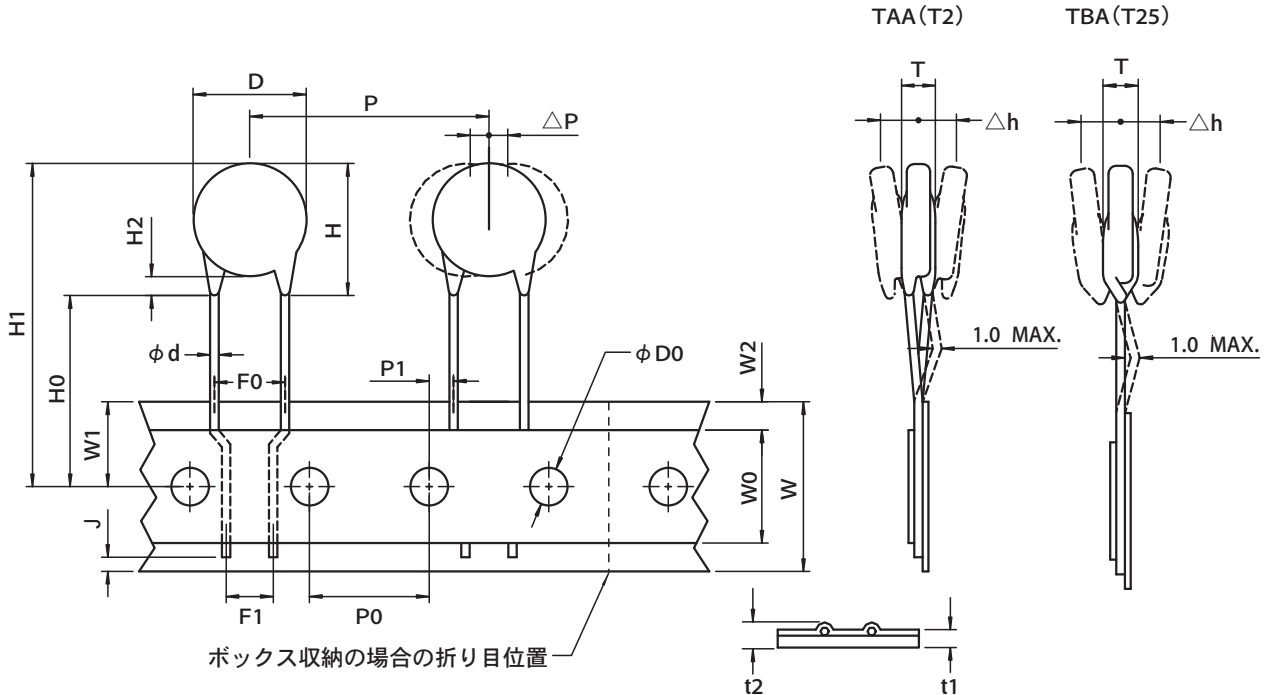
タイプ	10V	12V	14V	12H	15H
製品高さ (H Max.)	17.5	19.0	21.0	21.0	24.0
製品上面位置 (H1 Max.)	35.0	36.0	38.0	38.0	41.0

◆寸法表 TEA(T1)、TFA (T15) タイプ

単位 : mm

呼称	記号	寸法	備考
製品寸法	D	個別規格による	外形・寸法図による
製品厚さ	T	個別規格による	外形・寸法図による
リード線径	φd	0.8±0.05	
製品間ピッチ	P	25.4±1.0	製品傾きを含む
送り穴ピッチ	P0	12.7±0.3	累積ピッチの許容差は20ピッチにつき±1mmとする
送り穴径	φD0	4.0±0.2	
送り穴位置ズレ	P1	2.6±0.5	測定位置は、テーピングの上端とする
リード線間隔	W1	9.0±0.5	
	F0	7.5±0.8	測定位置は、テーピングの上端とし、リード線の中心線との間隔とする
	F1	5.0 Nom.	
製品倒れ	Δh	0±2.0	測定位置は、部品の先端とする
製品傾き	ΔP	0±1.0	P0の中心値を基準とする
テープ台紙幅	W	18.0 ^{+1.0} _{-0.5}	
粘着テープ幅	W0	5.0 Min.	
テープ厚さ	t1	0.6±0.3	
リード線込テープ厚さ	t2	1.5 Max.	
粘着テープズレ	W2	3.0 Max.	粘着テープは、台紙よりはみ出さないこと
フォーミング位置	H0	16.0±1.0	
製品上面位置	H1	個別規格による	上表による
リード線先端位置	J	6.0 Max.	

4. 10V、12V、14V、12H、15H : TAA(T2)、TBA (T25) タイプ (ストレートリード)



タイプ	10V	12V	14V	12H	15H
製品高さ (H Max.)	15.5	17.0	19.0	16.5	19.0
製品上面位置 (H1 Max.)	40.0	41.0	43.0	41.0	44.0

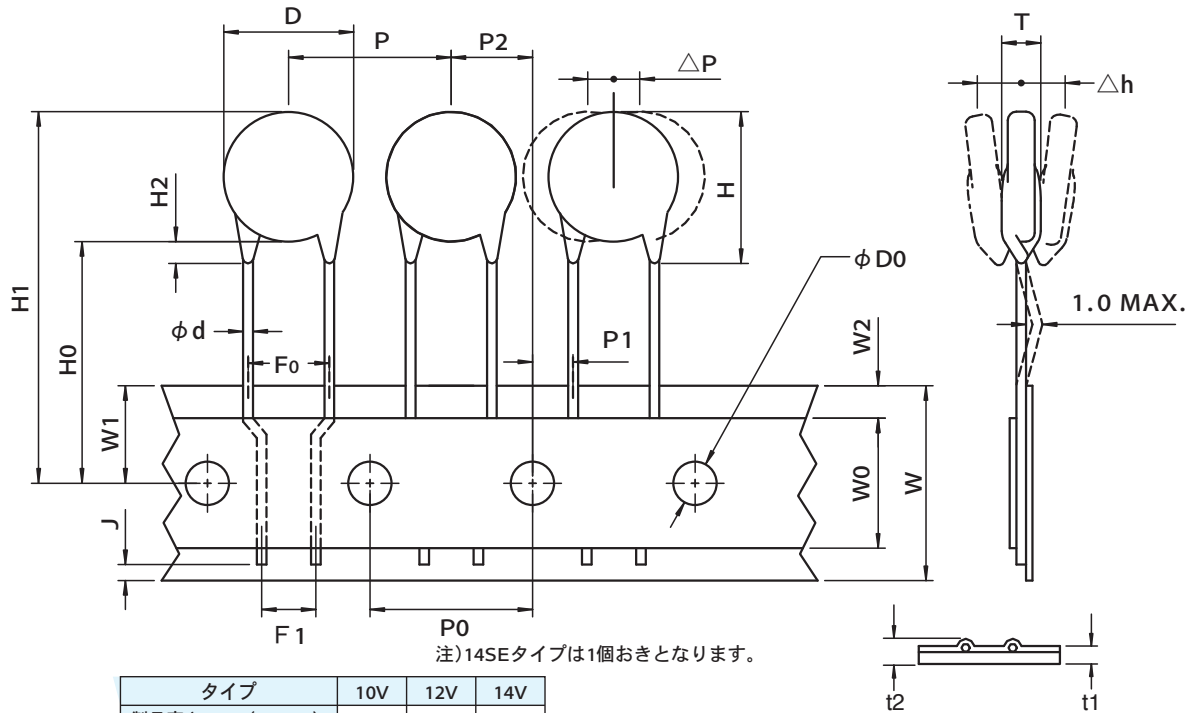
◆寸法表 TAA(T2)、TBA (T25) タイプ

単位 : mm

呼称	記号	寸法	備考
製品寸法	D	個別規格による	外形・寸法図による
製品厚さ	T	個別規格による	外形・寸法図による
リード線径	φd	0.8±0.05	
製品間ピッチ	P	25.4±1.0	製品傾きを含む
送り穴ピッチ	P0	12.7±0.3	累積ピッチの許容差は20ピッチにつき±1mmとする
送り穴径	φD0	4.0±0.2	
送り穴位置ズレ	P1	2.6±0.5	測定位置は、テーピングの上端とする
リード線間隔	W1	9.0±0.5	
	F0	7.5±0.8	測定位置は、テーピングの上端とし、リード線の中心線との間隔とする
	F1	5.0 Nom.	
製品倒れ	△h	0±2.0	測定位置は、部品の先端とする
製品傾き	△P	0±1.0	P0の中心値を基準とする
テープ台紙幅	W	18.0±1.0 0.5	
粘着テープ幅	W0	5.0 Min.	
テープ厚さ	t1	0.6±0.3	
リード線込テープ厚さ	t2	1.5 Max.	
粘着テープズレ	W2	3.0 Max.	粘着テープは、台紙よりはみ出さないこと
樹脂たれ位置	H0	20.0 Min.	SE : 19.0 Min.
製品上面位置	H1	個別規格による	上表による
樹脂たれ寸法	H2	3.0 Max.	
リード線先端位置	J	6.0 Max.	

15mm ピッチテーピング

● 10V、12V、14V : TBB(T7) タイプ (ストレートリード)



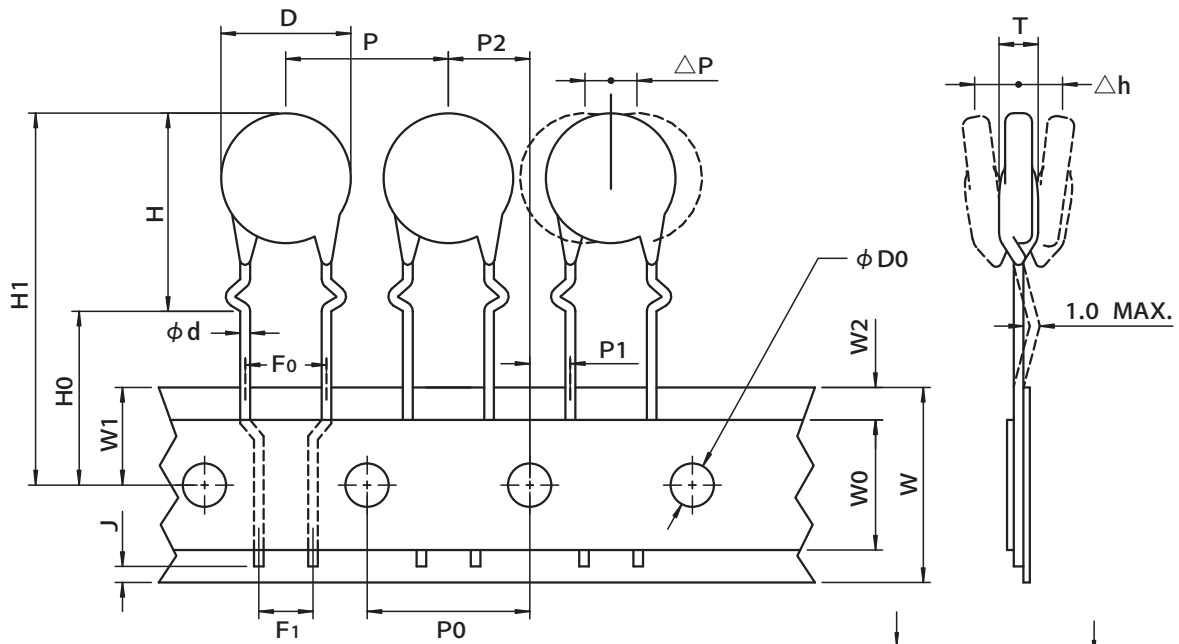
◆寸法表 TBB(T7) タイプ

単位 : mm

呼称	記号	寸法	備考
製品外形寸法	D	個別規格による	外形・寸法図による (14V : 15.0 Max.)
製品厚さ	T	個別規格による	外形・寸法図による
リード線径	φd	0.8±0.05	
製品間ピッチ	P	15.0±1.0	製品傾きを含む (14SE : 30.0±1.0)
送り穴ピッチ	P0	15.0±0.3	累積ピッチの許容差は20ピッチにつき±1mmとする
送り穴径	φD0	4.0±0.2	
送り穴位置ズレ	P1	3.75±0.5	測定位置は、テーピングの上端とする
	P2	7.5±1.3	リード線の曲がりによる倒れを含む
	W1	9.0±0.5	
リード線間隔	F0	7.5±0.8	測定位置は、テーピングの上端とし、リード線の中心線との間隔とする
	F1	5.0 Nom.	
製品倒れ	△h	0±2.0	測定位置は、部品の先端とする
製品傾き	△P	0±1.3	
テープ台紙幅	W	18.0± ^{1.0} _{0.5}	
粘着テープ幅	W0	5.0 Min.	
テープ厚さ	t1	0.6±0.3	
リード線端テープ厚さ	t2	1.5 Max.	
粘着テープズレ	W2	3.0 Max.	粘着テープは、台紙よりはみ出さないこと
製品下面位置	H0	20.0± ^{1.5} _{1.0}	
製品上面位置	H1	個別規格による	上表による
樹脂垂れ寸法	H2	3.0 Max.	
リード線先端位置	J	6.0 Max.	

15mm ピッチテーピング

● 10V、12V、14V : TFB(T8) タイプ (クリンプリード)



注) 14SEタイプは1個おきとなります。

タイプ	10V	12V	14V
製品高さ (H Max.)	17.5	19.0	21.0
製品上面位置 (H1 Max.)	35.0	36.0	38.0

◆寸法表 TFB(T8) タイプ

単位 : mm

呼称	記号	寸法	備考
製品外形寸法	D	個別規格による	外形・寸法図による (14V : 15.0 Max.)
製品厚さ	T	個別規格による	外形・寸法図による
リード線径	φd	0.8±0.05	
製品間ピッチ	P	15.0±1.0	製品傾きを含む (14SE : 30.0±1.0)
送り穴ピッチ	P0	15.0±0.3	累積ピッチの許容差は20ピッチにつき±1mmとする
送り穴径	φD0	4.0±0.2	
送り穴位置ズレ	P1	3.75±0.5	測定位置は、テーピングの上端とする
	P2	7.5±1.3	リード線の曲がりによる倒れを含む
	W1	9.0±0.5	
リード線間隔	F0	7.5±0.8	測定位置は、テーピングの上端とし、リード線の中心線との間隔とする
	F1	5.0 Nom.	
製品倒れ	△h	0±2.0	測定位置は、部品の先端とする
製品傾き	△P	0±1.3	
テープ台紙幅	W	18.0± ^{1.0} _{0.5}	
粘着テープ幅	W0	5.0 Min.	
テープ厚さ	t1	0.6±0.3	
リード線込テープ厚さ	t2	1.5 Max.	
粘着テープズレ	W2	3.0 Max.	粘着テープは、台紙よりはみ出さないこと
フォーミング位置	H	個別規格による	上表による
	H0	16.0±1.0	
製品上面位置	H1	個別規格による	上表による
リード線先端位置	J	6.0 Max.	