

●产品特点 (Feature)

- ☑ 耐久性: 85°C 2,000h (叠加纹波电流)
- ☑ 电压: 350V_{dc} ~ 450V_{dc}
- ☑ 静电容量: 2,700μF ~ 12,000μF
- ☑ 尺寸: φ63.5×105L ~ φ89×190L
- ☑ 将RWR系列高纹波化

●产品体系 (Product Chart)

- ☑ RWE, RWQ, RWR ⇒ 推荐替换为RWJ
- *85°C2,000h系列高纹波特别优化

RWE

- 85°C2,000hrs
- 标准品
- 22.5Arms/120Hz
(350V12,000μF, φ89×155L)

1989 开始量产

RWQ

- 85°C2,000hrs
- 小型化
- 29.1Arms/120Hz
(350V15,000μF, φ89×155L)

2009.05 开始量产

RWR

- 85°C2,000hrs
- 高纹波化
- 34.9Arms/120Hz
(350V15,000μF, φ89×150L)

2013.11 开始量产

NEW

RWJ

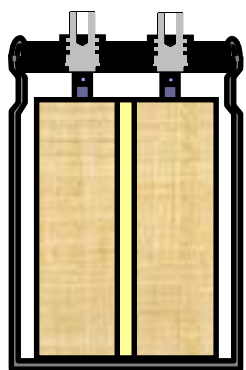
- 85°C2,000hrs
- 高纹波化
- 40.1Arms/120Hz
(350V12,000μF, φ89×150L)

2021.09 开始量产



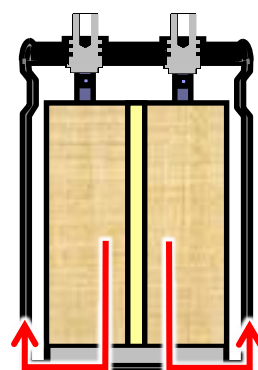
● 产品优势 (Advantage)

传统构造



电解纸突出

散热构造



阴极箔突出

- ☑ **构造:** 阴极箔突出元件底面
- ☑ **铝壳:** 通过阴极箔和铝壳接触所带来的散热效果

☑ **RWJ的两大优势 (与RWR相比)**



- ① **小型化** · · · 相同纹波电流下尺寸更小
- ② **高纹波化** · · · 相同尺寸下纹波电流更高

传统型

RWE

传统型

RWR

NEW

RWJ

【主要技术要点】

铝箔 (-)

- 箔突出构造
(散热构造)

铝箔 (+)

- 低损箔
(高纹波at 120Hz)

电解液

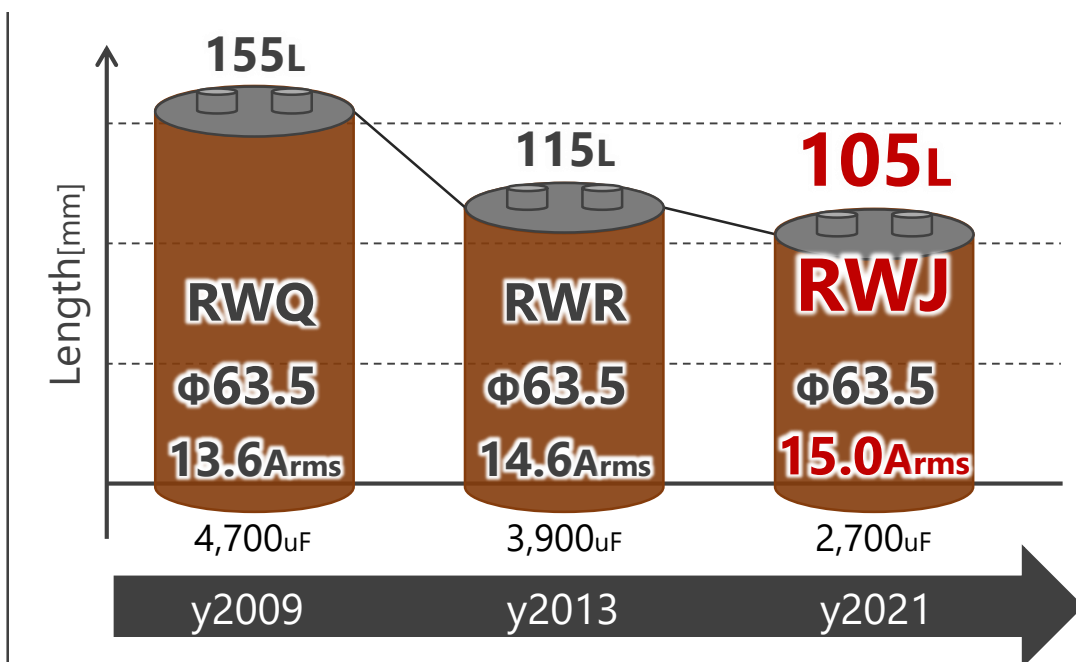
- 低电阻电解液
(高纹波at 120Hz)

●可获得的好处 (Benefit/Evidence)

- ➡ ①小型化 “机器的小型化 / 低背化 / 轻量化”
②高纹波化 “机器使用寿命更长 / 部件数量减少”



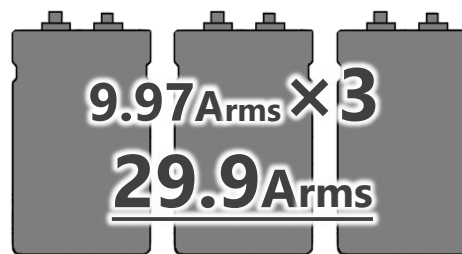
☑ L尺寸 比较 (450v, Φ 寸: Φ 63.5, 纹波电流13.0Arms以上)



☑ 部件数量减少 (450v, 纹波电流30Arms)

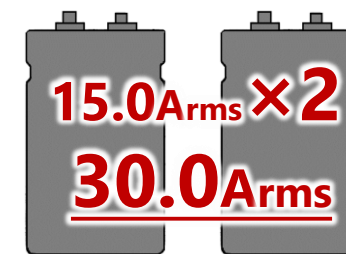
RWQ

450v3,300 μ F (Φ 63.5 $\times$ 115L)
9.97Arms/pc



RWJ

450v2,700 μ F (Φ 63.5 $\times$ 115L)
15.0Arms/pc



y2009

y2021

●可获得的好处 (Benefit/Evidence)

①小型化 “机器的小型化 / 低背化 / 轻量化”

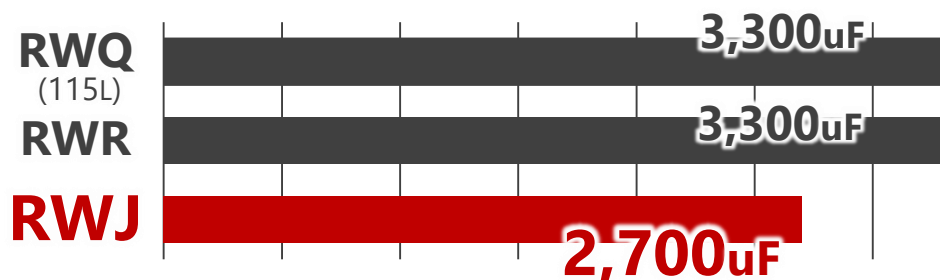
➡②高纹波化 “机器使用寿命更长 / 部件数量减少”



☑ 静电容量 比较 (450V, $\phi 63.5 \times 105L$)

at 120Hz

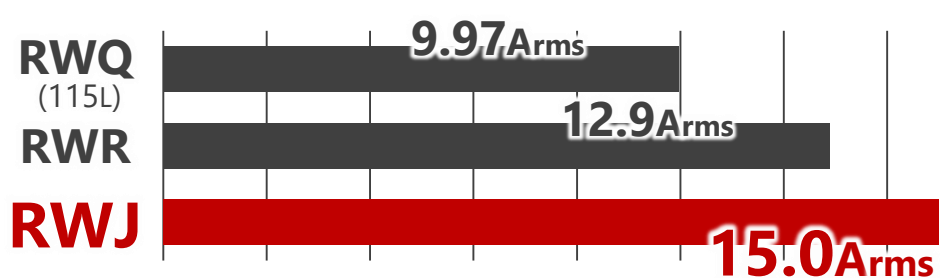
20°C



☑ 纹波电流 比较 (450V, $\phi 63.5 \times 105L$)

at 120Hz

85°C



☑ 估算寿命 比较 (450V, $\phi 63.5 \times 105L$)

*环境温度: 40°C

