

● 产品特点 (Feature)

- ☑ 耐久性: 125℃ 5,000h
- ☑ 电压: 25, 35V_{dc}
- ☑ 静电容量: 330 ~ 560μF
- ☑ 尺寸: φ10×10L
- ☑ 耐振动: 40G保证 (如为耐振动底座规格)

● 产品体系 (Product Chart)

- ☑ MVH, MHL → 推荐替换为MHU

*高温 / 长寿命系列 (贴片型)

MVH

- 车载用标准品
- 125℃ 1,000~4,000h
- 30G (耐振动底座)
- 35V 220μF, 296mA_{rms} (φ10×10L)

1998.06 开始量产

MHL

- 小型化
- 125℃ 2,000~4,000h
- 30G (耐振动底座)
- 35V 330μF, 440mA_{rms} (φ10×10L)

2013.11 开始量产

Under development

MHU

高温与长寿命尤为出色!!

- 125℃ 5,000h
- 40G保证 (耐振动底座)
- 35V 470μF, 800mA_{rms} (φ10×10L)



预计2024.07开始量产

● 应用推荐 (Recommended Application)

- ☑ 各类车载ECU
- ☑ 基站用电源
- ☑ 针对高温环境的新提案

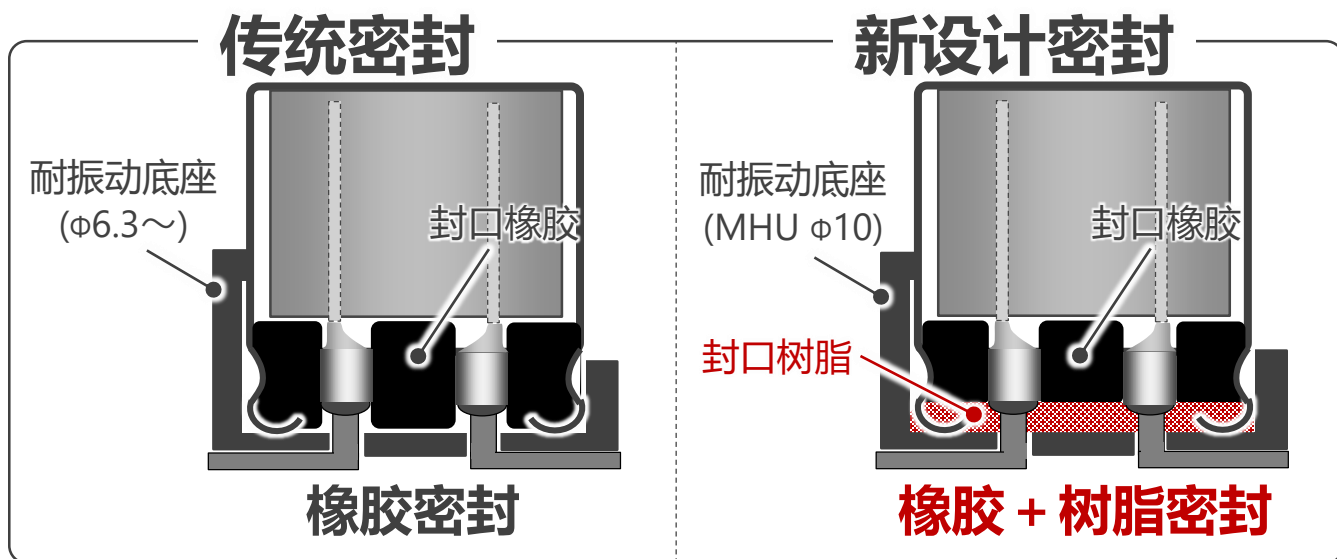
高耐振动 + 长寿命
铝电解电容器高纹波电流 + 长寿命
混合型电容器

MHU

HXC



● 产品优势 (Advantage)



☑ MHU的三大优势 (与传统型相比)



- ① 长寿命 · · · 高温环境下, 实现长寿命
- ② 高耐振动 · · · 40G保证
- ③ 支持高温回流焊

传统型
MHL

【主要技术要点】

树脂密封

- 抑制电解液的蒸发
- 提升耐回流性

新規封止構造

- 提升耐振动性

对底座和铝壳进行树脂固定



已提交专利申请

Under Development

MHU

高温与长寿命尤为出色!!
预计2024.07开始量产

●可获得的好处 (Benefit/Evidence)

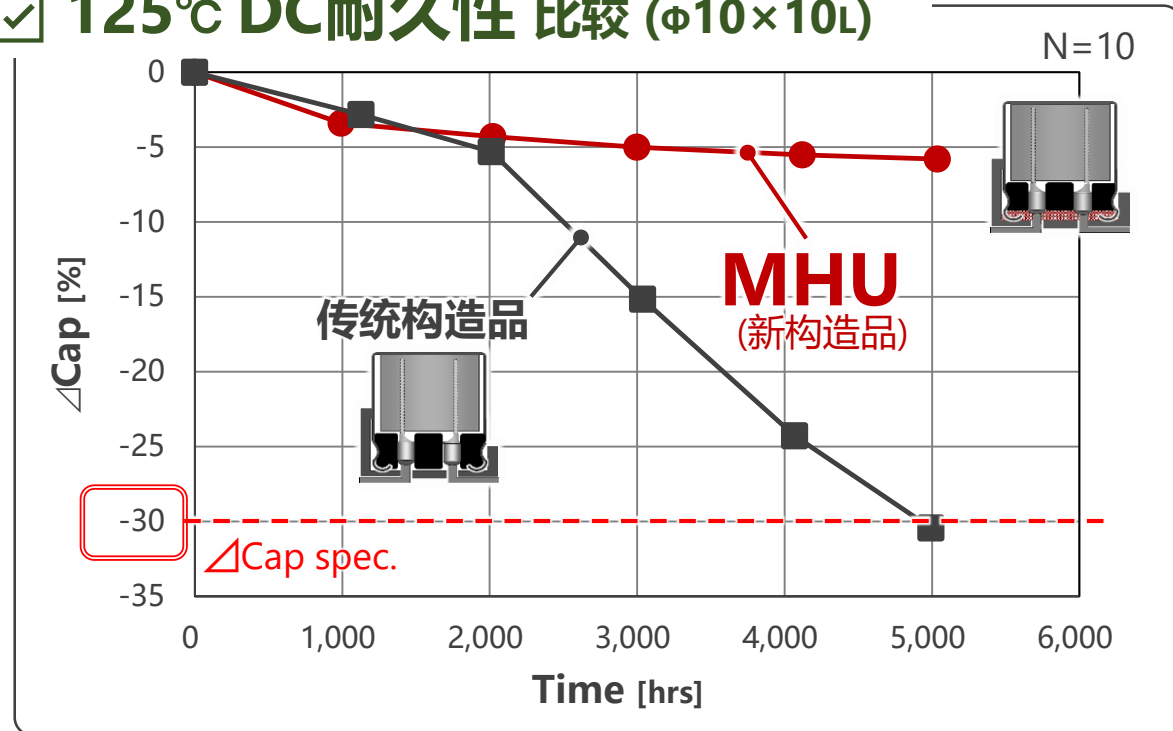
➡ ①长寿命 “支持车载ECU, 5G通信基站等的高温耐久”

➡ ②高耐振动 “支持车载振动40G保证”

③支持高温回流焊 “与传统型相比,回流耐热性更高”



☑ 125°C DC耐久性 比较 (Φ10×10L)



☑ 耐振动性 比较 (Φ10×10L)

●条件

- 振动频率: 10 ~ 2,000Hz (高频)
- 扫描时间: 20min (往复)
- 试验时间: X, Y, Z轴各方向2hrs (合计6hrs)

传统构造品

30G

MHU
(新构造品)

40G

*保证值

●可获得的好处 (Benefit/Evidence)

①长寿命 “支持车载ECU, 5G通信基站等的高温耐久”

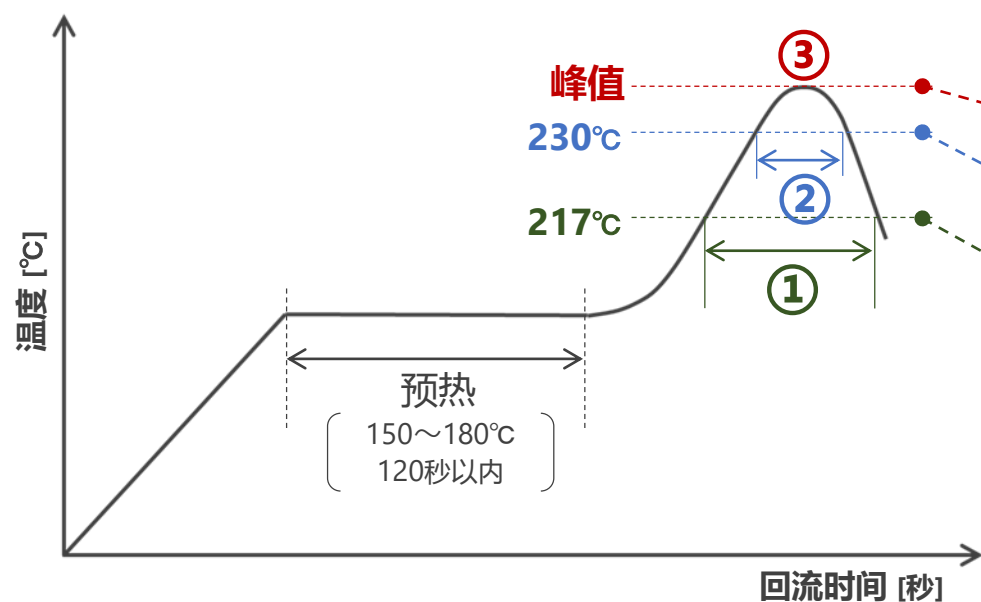
②高耐振动 “支持车载振动40G保证”

➡③支持高温回流焊 “与传统型相比,回流耐热性更高”



☑ 回流焊温度曲线 比较 (35V, $\phi 10 \times 10$ L)

*空气回流法或者红外线回流法



回流焊温度曲线	传统条件	MHU (条件1)	MHU (条件2)
③峰值温度	245 °C	245 °C	260 °C
②230°C以上	30 秒以内	30 秒以内	60 秒以内
①217°C以上	60 秒以内	60 秒以内	90 秒以内
回流次数	2 次以下	2次以下	1 次

标准条件

高温条件