

●产品特点 (Feature)

- ✓ 耐久性: 125°C 2,000h / 5,000h
- ✓ 电压: 16V_{dc} ~ 100V_{dc}
- ✓ 静电容量: 110μF ~ 6,200μF
- ✓ 尺寸: φ8×10L ~ φ18×21.5L
- ✓ 比MVH系列(传统型)容量更大

●产品体系 (Product Chart)

- ✓ MVH ⇒ 推荐替换为MHS

*高温 / 高容量化系列 (贴片型)

●应用推荐 (Recommended Application)

- ✓ 直喷发动机ECU用途
- ✓ 车载电源备份用途
- ✓ 车载车身直流母线用途

高容量需求

MVH

支持定制

CST

系列化

MHS

2022.08

Upgrade!

MHS

• φ8品, φ10品扩充!!

• 支持高温回流焊

• 高容量化

• 125°C 2,000h / 5,000h



MVH

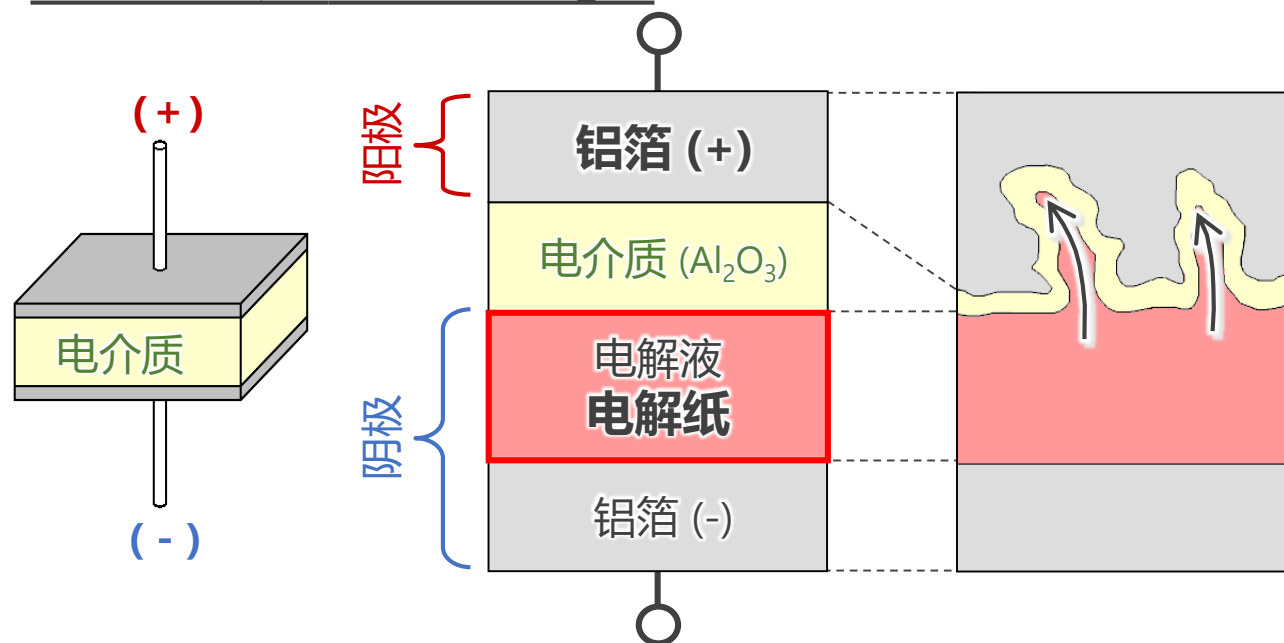
- 125°C标准品
- 125°C 1,000~5,000hrs

1998.06 开始量产

2017.06 开始量产



● 产品优势 (Advantage)



☑ MHS的两个优势 (与MVH相比)

- 
- ① 支持高温回流焊 · · 以JEDEC J-STD-020C为基准
 - ② 高容量化 / 小型化 · · 相同尺寸下容量更大

传统型
MVH

【主要技术要点】

电解液

- 电解液量的最优化

高温回
流焊化

长寿命化

少 ← 液量 → 多

电解纸

- 厚度薄 / 高密度电解纸
(高容量&小型)

MHS

2022.08

Upgrade!

φ8品, φ10品扩充!!

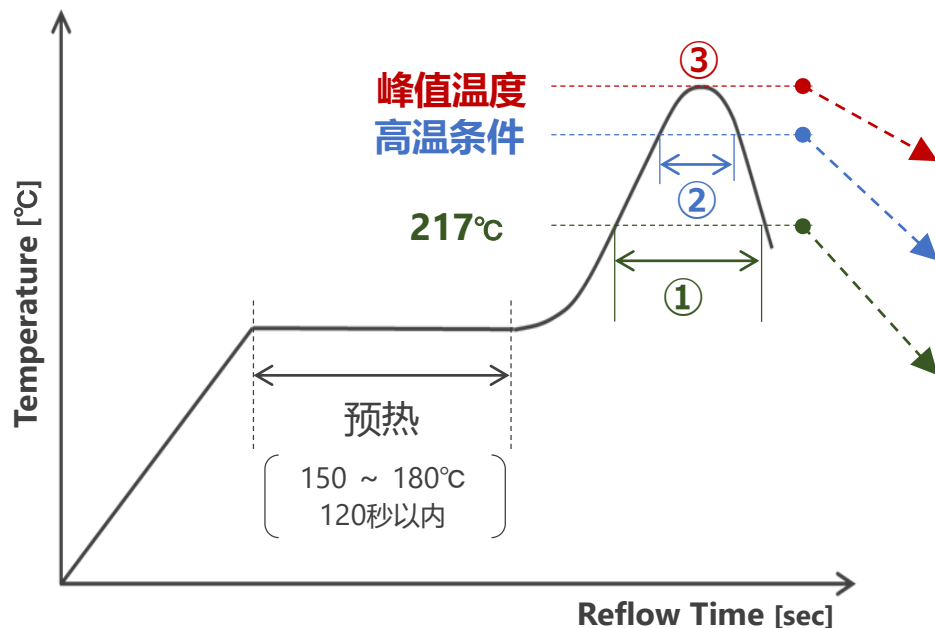
●可获得的好处 (Benefit/Evidence)

- ➡ ① 支持高温回流焊 . . . “以JEDEC J-STD-020C为基准”
- ② 高容量化 / 小型化 . . . “机器的部件数量减少”



☑ 回流焊温度曲线 比较

* 空气回流法或者红外线回流法



回流焊 温度曲线	JEDEC (J-STD-020C)	MHS		
		φ8	φ10	φ12.5以上
③ 峰值温度	245 °C	250 °C	250 °C	245 °C
② 高温条件	30 秒以内 (240°C以上)	40 秒以内 (245°C以上)	40 秒以内 (245°C以上)	20 秒以内 (240°C以上)
① 217°C以上	60 秒以内	90 秒以内	90 秒以内	70 秒以内
回流次数	3 次	3 次以下	2 次以下	3 次以下

●可获得的好处 (Benefit/Evidence)

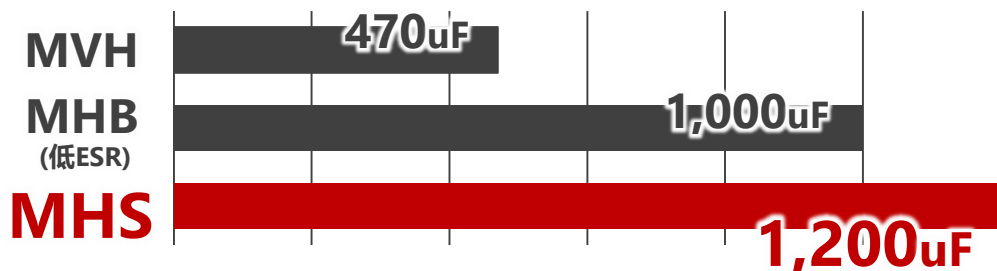
①支持高温回流焊 · · · “以JEDEC J-STD-020C为基准”

➡②高容量化 / 小型化 · · · “机器的部件数量减少”



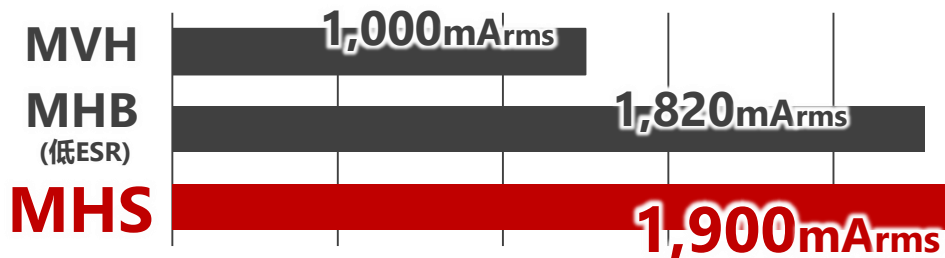
☑ 静电容量 比较 (35V, $\phi 16 \times 16.5L$)

at 120Hz
20°C



☑ 纹波电流 比较 (35V, $\phi 16 \times 16.5L$)

at 100kHz
125°C



☑ 部件数量减少 (固定总静电容量)

MVH

35V470uF ($\phi 16 \times 16.5L$)
1,000mA/pc



2,350uF
(5,000mA)

y1998

MHS

35V1,200uF ($\phi 16 \times 16.5L$)
1,900mA/pc



2,400uF
(3,800mA)

y2017